

MicroMet

MESSGERÄT FÜR TIEFDRUCKZYLINDER – CHROMSCHICHTSTÄRKE



Konstruktionsänderungen und Irrtum vorbehalten.

Leistungsmerkmale im Überblick:

- Zerstörungsfreie Messung von Chromschichten
- Optimiertes Messverfahren für Chrom(III) und Chrom(VI)
- Reproduzierbare Messergebnisse in extrem kurzer Zeit
- Hochpräzise Werteermittlung
- Speziell entwickeltes Chassis für komfortables Handling, exakte Sondenführung und zentriertes Aufsetzen auf dem Zylinder
- Auf allen gängigen Zylinderumfängen einsetzbar
- Gut ablesbares Display und intuitive Bedienung

Technische Daten:

- Anzeige: Touchscreen in Sprachen: de, cs, en, es, fr, it, pl, tr
- Messbare Schicht: Cr auf Cu Messung von elektrisch nichtleitenden Schichten auf Nichteisenmetallen (Iso/NF)
- Messmethode: Amplitudensensitive Wirbelstrom-Messmethode nach DIN EN ISO 2360, ASTM D7091
- Messbereich: 0 - 800 µm
- Richtigkeit bezogen auf Standards
bis 10 µm: ≤ 0,5 µm
11... 50 µm: ≤ 2,5 µm
- Wiederholpräzision bezogen auf Standards
bis 10 µm: ≤ 0,3 µm
11... 100 µm: ≤ 1 µm
101 ... 800 µm: ≤ 1 % vom Messwert
- Mindestschichtstärke Kupfer: ≥ 150 µm
- Abmessungen in mm (L x B x H): 290 x 160 x 240
- Gewicht: ca. 3,9 kg
- Spannungsversorgung: Akkupack 2100 mAh, Steckernetzteil 110 – 230 V
- USB-Anschluss: USB Mini-AB-Anschluss für Drucker / PC
- Sonde: Einpolige Messsonde federbelastet

Weitere Informationen:
Kaspar Walter GmbH & Co. KG
Konrad-Zuse-Bogen 18, 82152 Krailling / Germany
Tel. +49 (0)89 785 96 0
sales@kwalter.de, www.kwalter.de

MESSEN MIT SYSTEM

BASED ON INNOVATION.