

DuroMet

MESSGERÄT FÜR TIEFDRUCKZYLINDER – KUPFER- UND CHROMHÄRTE



Konstruktionsänderungen und Irrtum vorbehalten.

Weitere Informationen:
Kaspar Walter GmbH & Co. KG
Konrad-Zuse-Bogen 18, 82152 Krailling / Germany
Tel. +49 (0)89 785 96 0
sales@kwalter.de, www.kwalter.de

Leistungsmerkmale im Überblick:

- Sicheres Handling, rutschfeste Auflagen
- Auf sämtlichen Zylinderumfängen einsetzbar
- Keine störenden Messstellen auf dem Zylinder
- Einfache und zuverlässige Bedienung
- Bluetooth- und WLAN-Schnittstelle für die Übermittlung der Messergebnisse an PC oder Drucker
- Gut ablesbares Display und intuitive Bedienung
- Anzeige von Einzelwerten oder Mittelwerten einer Prüfreihe

Technische Daten:

- Prüfverfahren: UCI-Methode
- Prüfspitze: Vickersdiamant 136°
- Messbereich: 10–1999 HV
- Prüfkraft der Sonden: Motorsonde 3 N
- Spannungsversorgung: Akkupack 3,7 V | 3900 mAh, Li-Polymer
- Temperatur für Betrieb: 0 °C bis +50 °C
- Bildschirm: 5.0-Inch kapazitives Multi-Touch-Display
- Statistik: Mittelwert, Minimum, Maximum, absolute und relative Spannweite und Standardabweichung
- Zulässige Wiederholpräzision und Messabweichung gemäß Norm DIN 50159, ASTM A1038
- Schnittstellen: USB 2.0 / micro SD / WLAN 802.11 a/b/g/n / Bluetooth 4.0 (unterstützt BLE Modus)
- Prozessor und Speicher: ARM® Cortex™-A53 Octa Core 1.3 GHz / Speicher 16 GB eMMC / Micro SD card 4 GB / aufrüstbar auf 32 GB
- Abmessungen in mm (L x B x H): ca. 250 x 180 x 250
- Gewicht: ca. 2,7 kg
- Gerätesprachen: de, cs, en, es, fr, it, ja, pl, zh

MESSEN MIT SYSTEM

BASED ON INNOVATION.